

## BIM&BOIS DEAàZ





#### **SOMMAIRE**

- BIM contexte national
- Action collective filière bois Française
- Signification de l'acronyme
- Historique
- Philosophie du BIM
- Bim et Maquette(s) numérique(s)
- Maquette(s) numérique(s) (Description)
- Maquette(s) numérique(s) (Fonctionnement)
- BIM & acteurs de la construction
- Impact sur les métiers
- 1er Retours d'expériences





BIM contexte national





## LE Plan pour la TRANSITION NUMERIQUE dans le BATIMENT

Le Plan pour la Transition Numérique dans le Bâtiment (PTNB) est destiné à contribuer au déploiement du numérique dans toute la filière du bâtiment et en particulier dans les petites structures, il s'inscrit dans le cadre d'un plan de relance de la construction au travers duquel les pouvoirs publics ont souhaité soutenir une mobilisation collective des acteurs pour moderniser la filière, favoriser la montée en compétence des professionnels, améliorer la qualité et réduire les couts dans la construction neuve et la rénovation.

Le PTNB a été publié le 31 Aout 2015.

Parmi les actions pilotés par le PTNB on notera notamment la création d'une plateforme d'échange dédiée notamment aux TPE/PME, la définition des propriétés par partie d'ouvrage et produits (action POBIM 2018)



Action collective filière bois Française





#### LES ACTEURS du groupe BIM CSF BOIS

La filière bois, sous l'égide du Comité Stratégique de la Filière Bois (CSF Bois) a crée en 2015 un groupe de travail dédié au BIM, présidé par Mr Patrick MAILLARD, Menuisier-Agenceur et dont l'animation technique est assurée par FCBA.

Ce groupe de travail regroupe la plupart des acteurs amont et aval de la filière, tant au niveau des fabricants de matériaux et produits, qu'entreprises, que bureaux d'études, qu'éditeurs de logiciels et maitres d'œuvres.

Le fonctionnement de ce groupe de travail et des actions de productions qui en découlent est financé conjointement par France Bois Forêt et CODIFAB



#### LA FEUILLE DE ROUTE du groupe BIM CSF BOIS

Les actions prioritaires ciblées dès sa créations sont:

- Contribution à la structuration et positionnement des objets BIM pour toutes les parties d'ouvrages et produits bois. A ce titre deux cibles ont été priorisés:
  - Elaborations des premiers objets BIM dans le cadre de l'AO POBIM 2018 et
  - Alimentation de BDD partenaires avec les objets et propriétés associés
- BlMisation des parois systèmes du Catalogue Construction Bois
- Réalisation de supports de sensibilisation (tel que le présent PPT)
- Implication dans des opérations de communications (Conférences tels que les ateliers BIM du Forum Bois Construction, réalisation d'articles de presse)





Signification de l'acronyme





Signification de l'acronyme

## Building nformation Modeling

Bâtir Intelligemment et Mieux

Bouleversement Interprofessionnel Majeur



Signification de l'acronyme

# Building Information Modeling

Le travail individuel permet de gagner un match mais c'est l'esprit d'équipe et l'intelligence collective qui permet de gagner la coupe du monde.





Historique









#### L'IDENTIFICATION D'UN BESOIN /CREATION DE L'A.I.A.



#### Les débuts

Les fondements du concept de la technologie BIM remontent aux prémices de l'informatique. Dès 1962, Douglas C. Englbart présente une étrange vision de l'avenir du métier d'architecte dans un papier **Augmenting Human Intellect.** 

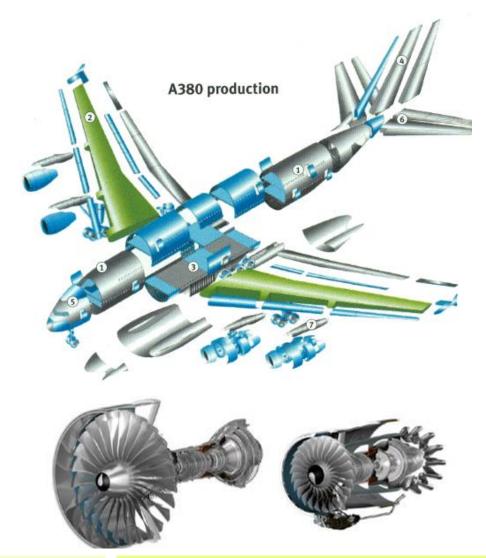
« Ensuite l'architecte commence à entrer une série de spécifications et de données - une dalle de six pouce d'épaisseur, des murs de 12 pouces d'épaisseur en béton, hauts de 8 pieds, à l'intérieur d'une fouille - et ainsi de suite. Une fois terminée, la scène éditée apparaît à l'écran. Une structure prend forme. Il examine, il ajuste...

Ces listes grandissent et deviennent toujours plus détaillées, liant différentes structures, qui représentent la maturité de la conception en cours. »

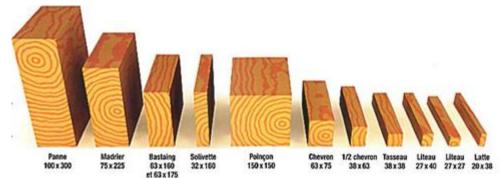




#### COMPARATIF BIM & PLM / INDUSTRIE & BATIMENT











#### L'IMPLICATION DES EDITEURS DE LOGICIELS























**Dlubal** 



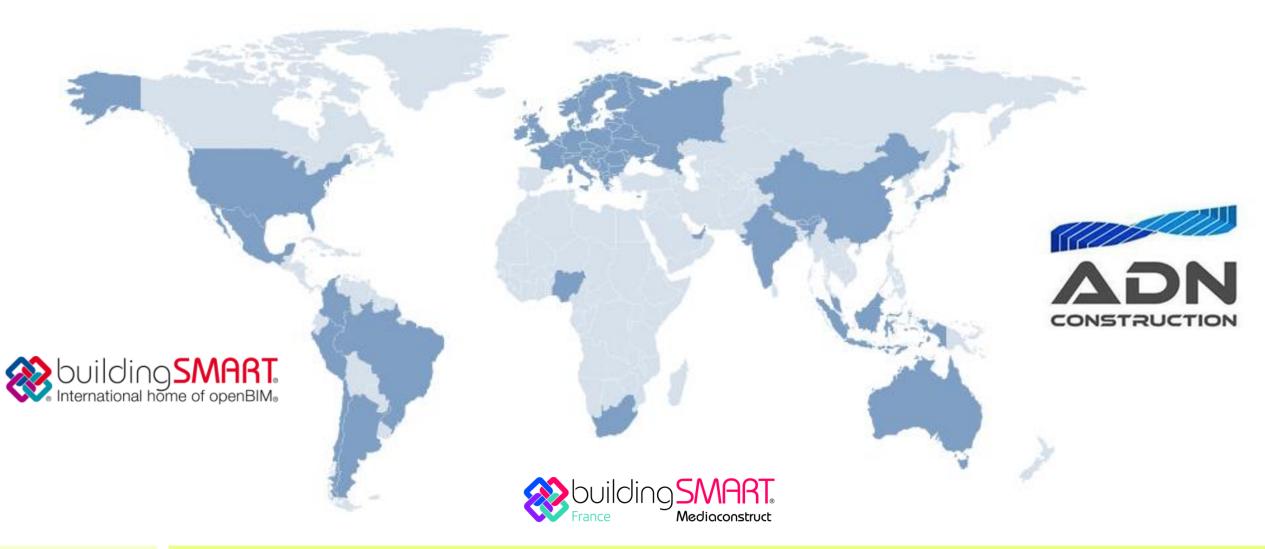


MiTek®





#### DEPLOIEMENT DU BIM DANS LE MONDE







Philosophie du BIM





#### **GT BIM CSF BOIS**

Un processus?

Oui le BIM est le processus de production et de gestion des données de construction tout au long du cycle de vie d'un bâtiment

Un modèle de donnée?

Oui le BIM définit un modèle d'information unique

Un concept?

Oui le BIM est le concept ou le paradigme: « parlons le même langage! »

Un logiciel?

Le BIM est intégré dans les logiciels

Une norme?

Ce n'est pas tout à fait une norme mais il est normé grâce aux IFCs: « fichiers d'échanges ISO10303-21 »





Bim et Maquette(s) numérique(s)



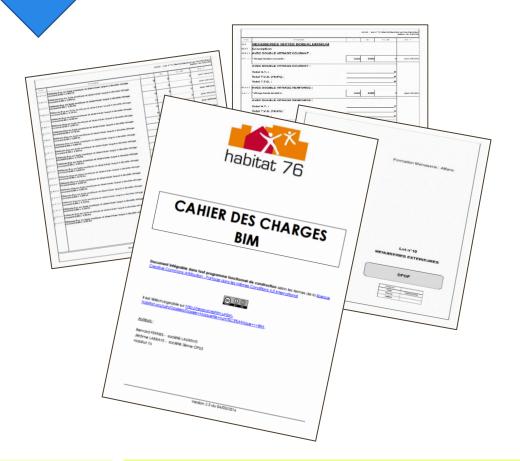




#### METHODE GENERALE

CHARTE

- Définition des livrables
- Maître d'ouvrage



#### **CHARTE & CONVENTION**



- Fonctionnement des acteurs autour du projet
- Management BIM / projet



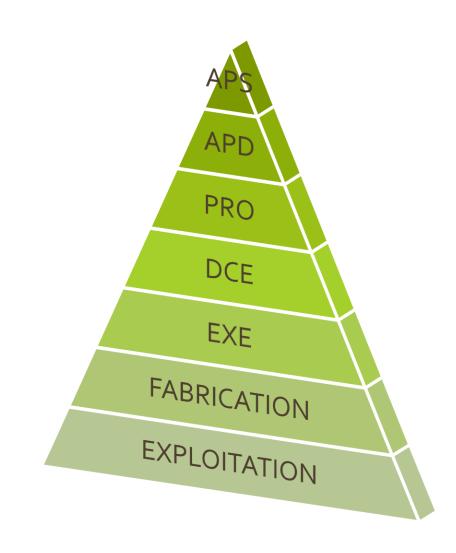




#### METHODE GENERALE

## Chartes donus as the second of Convention BIM de proje≮ Fabrication don Logistics Maintenance Maintenance Maintenance Maintenance BIM de DESIGN Convention B

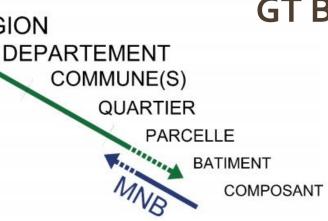
#### **CHARTE & CONVENTION**





#### **DEFINITION**

#### **GT BIM CSF BOIS**



#### Maquette numérique de bâtiment

ou MNB (maquette numérique du bâtiment). Représentation graphique de la base de données numérique, généralement en 3D, contenant des objets BIM (voir Objet BIM) portant l'ensemble des informations et des propriétés du projet. Cette maquette est réalisée à partir d'outils informatique BIM. Cette base de données peut être exploitée de différentes façons : représentation géométrique 3D, tableaux, nomenclatures d'objets.

#### Maquette numérique urbaine

dit aussi MNU, de CIM, de Digital City... c'est un modèle de données centralisant et harmonisant des données géographiques (géolocalisées), géométriques (2D/3D), temporelles (4D) et sémantiques, sur plusieurs niveaux de détail. Elle peut être étendue, exploitée, puis enrichie par des moteurs de simulation numérique.





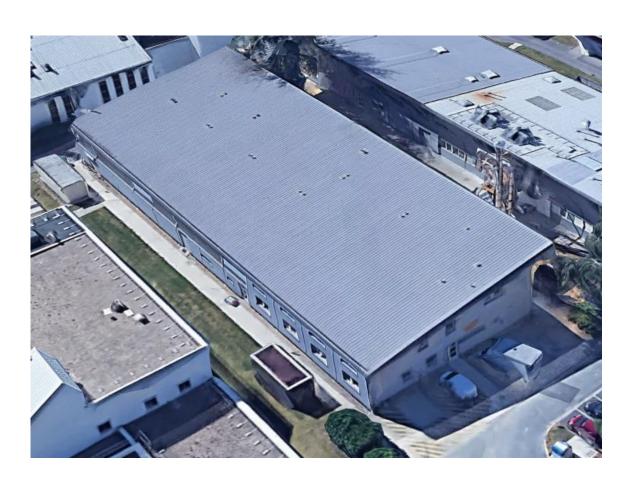
Maquette(s) numérique(s) (Description)

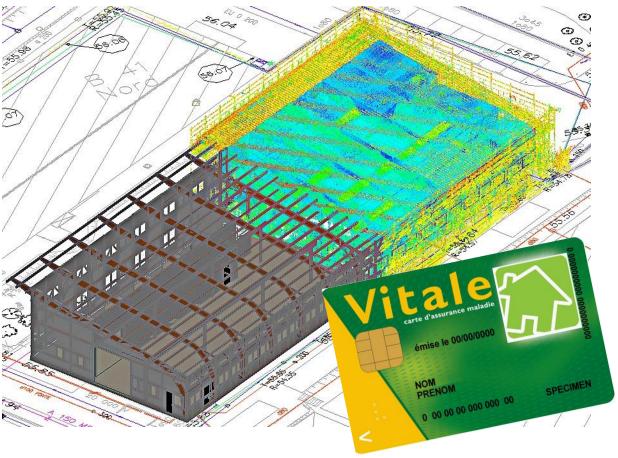






#### LIEN MAQUETTE NUMERIQUE ET OUVRAGE









#### MAQUETTES NUMERIQUES & OBJETS BIM



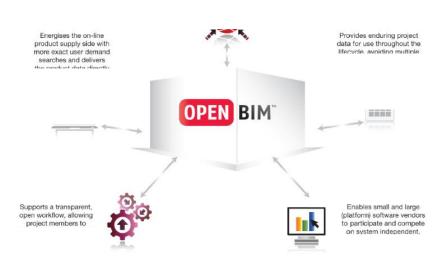
C	HAISE [898877]	(i) (i) <b>x</b>		
4	Contraintes	/ some		
	Niveau	Niveau 1 MEZZ +285		
	Hôte	Sol : Générique 150 mm - Plein		
	Décalage	0 cm		
	Se déplace avec les éléments voisins	Non		
4	Données d'identific	ation		
	Nom du type	45 x 50 x 77 cm - Vert		
	Image			
	Commentaires			
	Identifiant	14		
	Image du type			
	Note d'identification			
	Modèle			
	Fabricant			
	Commentaires du type			
	URL			
	Description			
	Code d'assemblage			
	Coût			
	Description de l'assemblage			
	Marque de type			
	Numéro OmniClass	23.40.20.00		
	Titre OmniClass			
4	Phase de construc	tion		
	Phase de création	Phase 3		
	Phase de démolition	Aucun(e)		
4	Matériaux et finition	ns		
	Chaise	Cuir - Vert		
	Pieds	Métal - Chrome		



## FRANCE BOIS FORET

#### **OPEN BIM & CLOSE BIM**

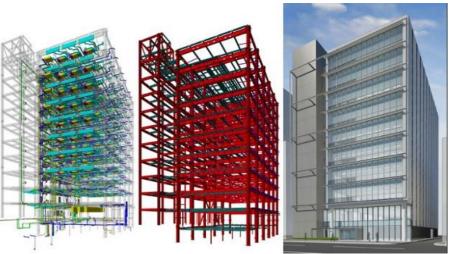
Creates a common language, facilitating procurement via clear engagement,



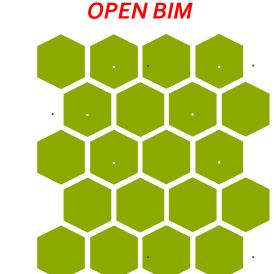








#### **GT BIM CSF BOIS**



#### MAQUETTE NUMERIQUE





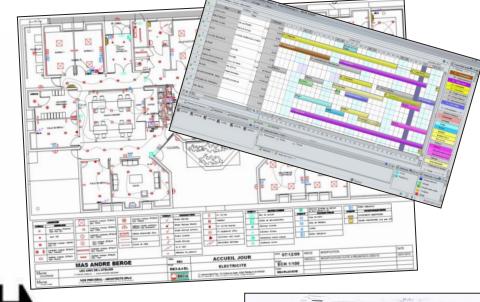


LES NIVEAUX DE MAQUETTES NUMERIQUES

## **NIVEAU 1**

LA MAQUETTE NUMÉRIQUE ISOLÉE





Le niveau 1 correspond à ce qui se pratique déjà fréquemment : l'architecte possède une maquette, les bureaux d'études modélisent leurs propres maquettes, et parfois les exploitants en modélisent à nouveau une. Chacun modélise différemment, pour répondre à ses propres besoins, et sans aucune mutualisation.



#### LES NIVEAUX DE MAQUETTES NUMERIQUES

### NIVEAU 2 LA MAQUETTE NUMÉRIQUE COLLABORATIVE

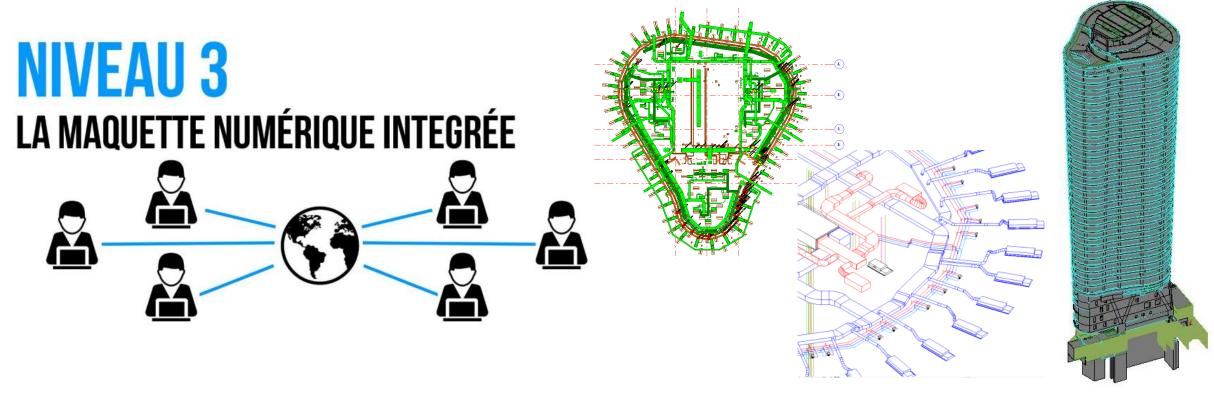




C'est ce niveau que de nombreux états sont en train de rendre obligatoire. Il n'y a pas une maquette, mais des maquettes. Chaque corps de métier conçoit sa maquette, mais il dispose pour cela d'un accès aux maquettes des autres, dans le but d'y piocher certaines informations et de vérifier la cohérence de sa conception au regard du travail des autres concepteurs du projet. Concrètement, il s'agit de stocker sur un serveur partagé une copie de chaque maquette métier, mais sans que ce serveur ne serve de répertoire de travail, il sert uniquement d'archivage commun.



#### LES NIVEAUX DE MAQUETTES NUMERIQUES

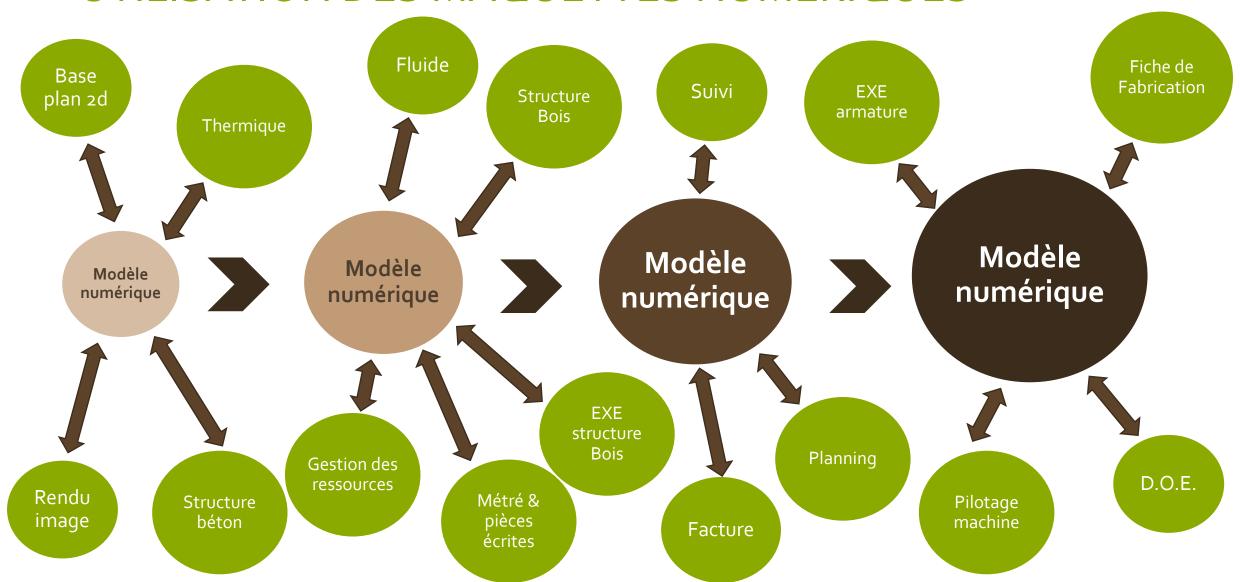


Le niveau 3 n'est encore pas pleinement opérationnel dans le BTP, mais il l'est parfaitement dans l'aéronautique par exemple. Ici la maquette est centralisée sur un serveur commun. Chaque intervenant travaille directement sur la maquette centrale, et non sur sa propre maquette. La collaboration est permanente, la progression globale de la conception est instantanée et un BIM Manager se charge d'effectuer la synthèse en temps réel des conflits





#### UTILISATION DES MAQUETTES NUMERIQUES





#### UTILISATION DES MAQUETTES NUMERIQUES

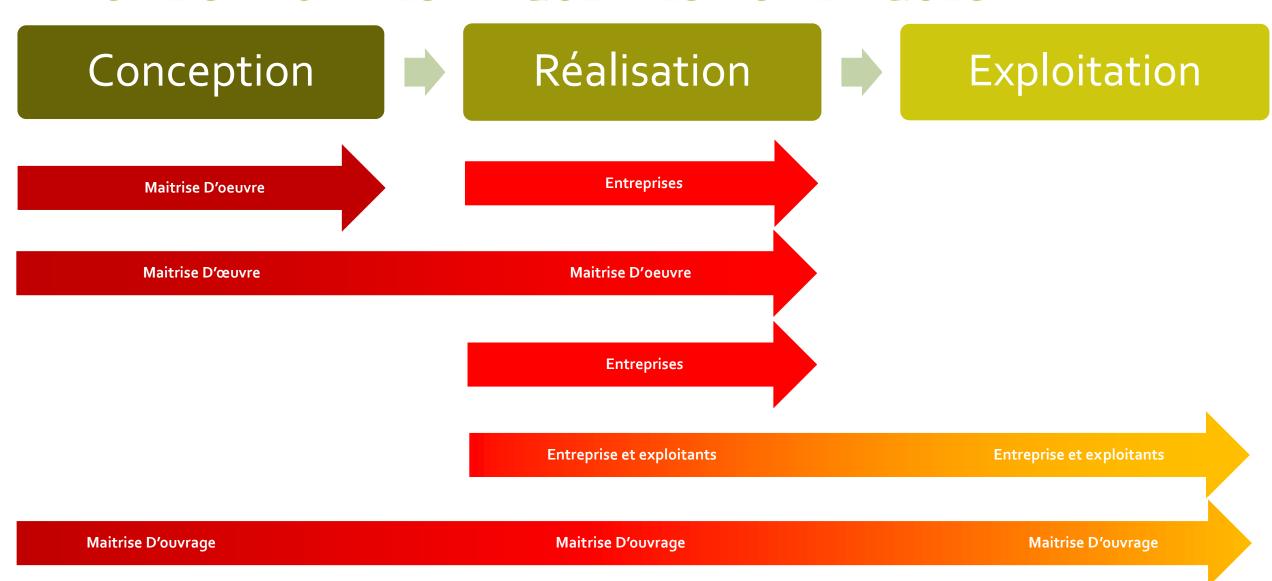






#### **GT BIM CSF BOIS**

#### UTILISATION DES MAQUETTES NUMERIQUES









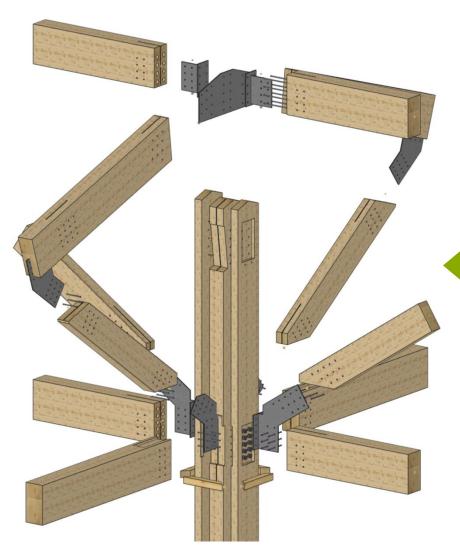
Maquette(s) numérique(s) (Fonctionnement)





#### **GT BIM CSF BOIS**

#### COMPOSITION D'UN OBJET « GEOMETRIE & DATA »



L.O.D.

LEVEL OF DETAIL

C'est le niveau de détails que l'on porte sur la géométrie

L.O.D.

L.O.I.

L.O.I.

LEVEL OF INFORMATION

C'est la quantité d'information
qui caractérise et précise la
géométrie

Modifier   Elément standard		
Elément standard Couleur  Matériau  Spruce Glulam / BLC Epicéa  No liste production No liste commande No liste montage Nom Ridge Beam / Faîtage Groupe Sous-groupe Code Largeur réelle Largeur réelle Longueur réelle Largeur brute Hauteur brute Longueur brute Longueur brute Axe hauteur négatif Axe largeur négatif Axe largeur négatif Type de façonnage Type extrém. début Type extrém. fin Valeur du rabotage Quantité p. listes Réglages d'entaillage Remarque Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 4 5-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 7 8-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) Val. arrondi (long.) Liste production totale Liste commande totale Liste commande totale  Liste commande totale  Type de Glulam / BLC Epicéa  0 Aucu Epicéa  167  Av Epicéa  Aucu mmm A BLC Epicéa  167  Aucu mmm A BLC Epicéa  167  0 mm Acc Baica milage Remm / Faîtage Aucu mmm Aucun Auc	Modifier	
Couleur Matériau Spruce Glulam / BLC Epicéa  No liste production 0 No liste commande 167 No liste montage Nom Ridge Beam / Faîtage Groupe high frame Sous-groupe Ferme  Code Largeur réelle 480 mm Largeur prute 480 mm Hauteur brute 240 mm Hauteur brute 240 mm Hauteur brute 240 mm Axe hauteur positif 0 mm Axe largeur positif 0 mm Axe largeur négatif 0 mm Axe largeur négatif 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 2 0 mm Axe largeur négatif 3 0 mm Axe largeur négatif 4 0 mm Axe largeur négatif 5 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 2 0 mm Axe largeur négatif 3 0 mm Axe largeur négatif 4 0 mm Axe largeur négatif 5 0 mm Axe largeur négatif 5 0 mm Axe largeur négatif 6 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Valuritié p. listes 1 2 -Utilisateur 1 2 -Utilisateur 2 3 -Utilisateur 3 4 -Utilisateur 4 5 -Utilisateur 5 6 -Utilisateur 6 7 -Utilisateur 8 9 -Utilisateur 9 10 -Utilisateur 9 10 -Utilisateur 10 Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale 1 mm	Elément	Barre Rectangulaire
No liste production No liste commande No liste commande Nom Ridge Beam / Faîtage Groupe Sous-groupe Code Largeur réelle Largeur réelle Largeur brute Hauteur brute Longueur brute Axe hauteur négatif Axe largeur négatif Type de façonnage Quantité p. listes Réglages d'entaillage Remarque Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 4 5-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 9 10-Utilisateur 1 Val. arrondi (larg.) Val. arrondi (long.) Liste production totale Liste commande totale  Ridge Beam / BLC Epicéa  0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Elément standard	
No liste production No liste commande No liste montage Nom Ridge Beam / Faîtage Groupe Groupe High frame Sous-groupe Code Largeur réelle Largeur réelle Largeur brute Longueur réelle Largeur brute Longueur brute Longueur brute Longueur brute Axe hauteur positif Axe hauteur négatif Axe largeur positif Axe largeur négatif Type de façonnage Type extrém. début Aucun Type extrém. fin Aucun Auc	Couleur	
No liste commande No liste montage Nom Ridge Beam / Faîtage Groupe high frame Sous-groupe Ferme Code Largeur réelle 480 mm Longueur réelle 1755 mm Largeur brute 480 mm Largeur brute 480 mm Longueur brute 240 mm Axe hauteur négatif 0 mm Axe hauteur négatif 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 2 0 mm Axe largeur négatif 3 0 mm Axe largeur négatif 4 0 mm Axe largeur négatif 5 0 mm Axe largeur négatif 6 0 mm Axe largeur négatif 7 0 mm Axe largeur négatif 8 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Valeur du rabotage 1 Aucun Valeur du rabotage 1 Aucun Valeur du rabotage 9 0k Situation paroi 1 1-Utilisateur 1 1 2-Utilisateur 2 3 1 2-Utilisateur 3 1 4-Utilisateur 4 5 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4	Matériau	Spruce Glulam / BLC Epicéa
No liste commande No liste montage Nom Ridge Beam / Faîtage Groupe high frame Sous-groupe Ferme Code Largeur réelle 480 mm Longueur réelle 1755 mm Largeur brute 480 mm Largeur brute 480 mm Longueur brute 240 mm Axe hauteur négatif 0 mm Axe hauteur négatif 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 2 0 mm Axe largeur négatif 3 0 mm Axe largeur négatif 4 0 mm Axe largeur négatif 5 0 mm Axe largeur négatif 6 0 mm Axe largeur négatif 7 0 mm Axe largeur négatif 8 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Axe largeur négatif 9 0 mm Valeur du rabotage 1 Aucun Valeur du rabotage 1 Aucun Valeur du rabotage 9 0k Situation paroi 1 1-Utilisateur 1 1 2-Utilisateur 2 3 1 2-Utilisateur 3 1 4-Utilisateur 4 5 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4 3 4		
Nom Ridge Beam / Faîtage Groupe high frame Sous-groupe Ferme Code Largeur réelle 480 mm Longueur réelle 1755 mm Largeur brute 240 mm Hauteur brute 240 mm Aucteur brute 240 mm Axe hauteur positif 0 mm Axe hauteur négatif 0 mm Axe largeur négatif 0 mm Axe largeur négatif 10 mm Type de façonnage Aucun/=== Type extrém. début Aucun Valeur du rabotage Quantité p. listes Réglages d'entaillage Remarque 0k Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) Val. arrondi (long.) Liste production totale Liste commande totale Liste commande totale Liste commande totale  Reme Valu manue Aucun	No liste production	
Nom         Ridge Beam / Faîtage           Groupe         high frame           Sous-groupe         Ferme           Code         Largeur réelle         240 mm           Largeur réelle         480 mm         1755 mm           Largeur brute         240 mm         480 mm           Longueur brute         2055 mm         Axe hauteur positif         0 mm           Axe hauteur négatif         0 mm         Axe largeur positif         0 mm           Axe largeur négatif         0 mm         Aucun/===           Type de façonnage         Aucun         Aucun           Type extrém. début         Aucun         Aucun           Valeur du rabotage         Quantité p. listes         1           Réglages d'entaillage         exmarque         ok           Situation paroi         1-Utilisateur 1         1           2-Utilisateur 2         3-Utilisateur 3         4-Utilisateur 4         5-Utilisateur 6           7-Utilisateur 7         8-Utilisateur 8         9-Utilisateur 9           10-Utilisateur 10         Val. arrondi (larg.)         0 mm           Val. arrondi (long.)         0 mm           Val. arrondi (long.)         0 mm           Val. arrondi (clong.)         0 mm	No liste commande	167
Groupe high frame Sous-groupe Ferme Code Largeur réelle 240 mm Hauteur réelle 1755 mm Largeur brute 240 mm Longueur brute 240 mm Longueur brute 240 mm Axe largeur positif 0 mm Axe largeur négatif 0 mm Axe largeur négatif 0 mm Type de façonnage Aucun/=== Type extrém. début Aucun Type extrém. fin Aucun Valeur du rabotage Quantité p. listes Réglages d'entaillage Remarque 0k Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 9 10-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) Val. arrondi (long.) Liste production totale Liste commande totale Liste commande totale  7 400 mm	No liste montage	
Sous-groupe   Code	Nom	Ridge Beam / Faîtage
Code Largeur réelle 240 mm Hauteur réelle 480 mm Longueur réelle 1755 mm Largeur brute 240 mm Hauteur brute 240 mm Hauteur brute 480 mm Longueur brute 2055 mm Axe hauteur positif 0 mm Axe hauteur négatif 0 mm Axe largeur positif 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 1 0 mm Axe largeur négatif 2 0 mm Axe largeur négatif 3 0 mm Axe largeur négatif 4 0 mm Axe largeur négatif 5 0 mm Axe largeur négatif 6 0 mm Axe largeur négatif 7 0 mm Axe largeur négatif 8 0 mm Aucun 7	Groupe	high frame
Largeur réelle 240 mm Hauteur réelle 480 mm Longueur réelle 1755 mm Largeur brute 240 mm Hauteur brute 480 mm Axe hauteur positif 0 mm Axe hauteur négatif 0 mm Axe largeur négatif 0 mm Axe largeur négatif 0 mm Type de façonnage Aucun/=== Type extrém. début Aucun Type extrém. fin Aucun Valeur du rabotage Aucun Quantité p. listes Réglages d'entaillage Remarque ok Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (lang.) Val. arrondi (long.) Liste production totale Liste commande totale Liste commande totale	Sous-groupe	Ferme
Hauteur réelle  Longueur réelle  Largeur brute  Hauteur brute  Longueur brute  Longueur brute  Axe hauteur positif  Axe hauteur négatif  Axe largeur négatif  Type de façonnage  Aucun/===  Type extrém. début  Aucun  Valeur du rabotage  Quantité p. listes  Réglages d'entaillage  Remarque  Situation paroi  1-Utilisateur 1  2-Utilisateur 2  3-Utilisateur 3  4-Utilisateur 4  5-Utilisateur 5  6-Utilisateur 6  7-Utilisateur 7  8-Utilisateur 9  10-Utilisateur 10  Val. arrondi (larg.)  Val. arrondi (long.)  Liste production totale  Liste commande totale  Liste commande totale  1240 mm  Aucun	Code	
Longueur réelle	Largeur réelle	240 mm
Largeur brute Hauteur brute Longueur brute Axe hauteur positif Axe hauteur négatif Axe largeur positif Axe largeur négatif Type de façonnage Type extrém. début Aucun Au		480 mm
Hauteur brute  Longueur brute  Axe hauteur positif  Axe hauteur négatif  Axe largeur positif  Axe largeur négatif  Type de façonnage  Type extrém. début  Valeur du rabotage  Quantité p. listes  Réglages d'entaillage  Remarque  Situation paroi  1-Utilisateur 1  2-Utilisateur 2  3-Utilisateur 3  4-Utilisateur 4  5-Utilisateur 6  7-Utilisateur 7  8-Utilisateur 8  9-Utilisateur 9  10-Utilisateur 10  Val. arrondi (larg.)  Val. arrondi (long.)  Liste production totale  Liste commande totale  4 o mm  Axe hauteur positif  Aucun	Longueur réelle	1755 mm
Longueur brute  Axe hauteur positif  Axe hauteur négatif  Axe largeur positif  Axe largeur négatif  Type de façonnage  Type extrém. début  Type extrém. fin  Valeur du rabotage  Quantité p. listes  Réglages d'entaillage  Remarque  Situation paroi  1-Utilisateur 1  2-Utilisateur 2  3-Utilisateur 3  4-Utilisateur 4  5-Utilisateur 6  7-Utilisateur 7  8-Utilisateur 7  8-Utilisateur 9  10-Utilisateur 10  Val. arrondi (larg.)  Val. arrondi (long.)  Liste production totale  Liste commande totale  7   0 mm	Largeur brute	240 mm
Axe hauteur positif  Axe hauteur négatif  Axe largeur positif  Axe largeur négatif  Type de façonnage  Type extrém. début  Aucun  Type extrém. fin  Valeur du rabotage  Quantité p. listes  Réglages d'entaillage  Remarque  Situation paroi  1-Utilisateur 1  2-Utilisateur 2  3-Utilisateur 3  4-Utilisateur 4  5-Utilisateur 5  6-Utilisateur 6  7-Utilisateur 7  8-Utilisateur 9  10-Utilisateur 10  Val. arrondi (larg.)  Val. arrondi (long.)  Liste production totale  Liste commande totale  7	Hauteur brute	480 mm
Axe hauteur négatif Axe largeur positif Axe largeur négatif Type de façonnage Type extrém. début Aucun Aucun Valeur du rabotage Quantité p. listes Réglages d'entaillage Remarque Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) Val. arrondi (long.) Liste production totale Liste commande totale  0 mm	Longueur brute	2055 mm
Axe largeur positif  Axe largeur négatif  Type de façonnage  Type extrém. début  Aucun  Aucun	Axe hauteur positif	O mm
Axe largeur négatif Type de façonnage Aucun/=== Type extrém. début Aucun Type extrém. fin Valeur du rabotage Quantité p. listes Réglages d'entaillage Remarque Ok Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) Val. arrondi (long.) Liste production totale Liste commande totale	Axe hauteur négatif	O mm
Type de façonnage Aucun/=== Type extrém. début Aucun Type extrém. fin Aucun Valeur du rabotage Aucun Quantité p. listes 1 Réglages d'entaillage Remarque ok Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale Liste commande totale	Axe largeur positif	O mm
Type de façonnage Aucun/=== Type extrém. début Aucun Type extrém. fin Aucun Valeur du rabotage Aucun Quantité p. listes 1 Réglages d'entaillage Remarque ok Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale Liste commande totale	Axe largeur négatif	O mm
Type extrém. fin Aucun  Valeur du rabotage Aucun  Quantité p. listes 1  Réglages d'entaillage Remarque ok  Situation paroi 1-Utilisateur 1  2-Utilisateur 2  3-Utilisateur 3  4-Utilisateur 4  5-Utilisateur 5  6-Utilisateur 6  7-Utilisateur 7  8-Utilisateur 8  9-Utilisateur 9  10-Utilisateur 10  Val. arrondi (larg.) 0 mm  Val. arrondi (long.) 1 0 mm  Val. arrondi (long.) 1 0 mm  Val. arrondi (long.) 2 0 mm  Liste production totale 1 12  Liste commande totale 1 12		Aucun/===
Valeur du rabotage  Quantité p. listes Réglages d'entaillage Remarque ok Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (lang.) 0 mm Liste production totale Liste commande totale	Type extrém. début	Aucun
Quantité p. listes       1         Réglages d'entaillage       ok         Situation paroi       1         1-Utilisateur 1       2         2-Utilisateur 2       3         4-Utilisateur 3       4-Utilisateur 4         5-Utilisateur 6       7         7-Utilisateur 7       8         8-Utilisateur 8       9         9-Utilisateur 9       0         10-Utilisateur 10       0         Val. arrondi (larg.)       0         Val. arrondi (haut.)       0         Val. arrondi (long.)       0         Liste production totale       ****         Liste commande totale       7	Type extrém. fin	Aucun
Réglages d'entaillage Remarque ok Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (lang.) 0 mm Val. arrondi (long.) 1 0 mm Liste production totale Liste commande totale 7	Valeur du rabotage	Aucun
Remarque ok Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 1 0 mm Val. arrondi (long.) 1 0 mm Val. arrondi (long.) 2 0 mm Liste production totale Liste commande totale 7	Quantité p. listes	
Situation paroi 1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 1 0 mm Val. arrondi (long.) 2 0 mm Val. arrondi (long.) 3 0 mm Val. arrondi (long.) 4 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2	Réglages d'entaillage	
1-Utilisateur 1 2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 1 0 mm Val. arrondi (long.) 2 0 mm Val. arrondi (long.) 3 0 mm Val. arrondi (long.) 4 mm Val. arrondi (long.) 5 0 mm Val. arrondi (long.) 6 mm Val. arrondi (long.) 7 mm Val. arrondi (long.) 7 mm	Remarque	
2-Utilisateur 2 3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Liste production totale Liste commande totale 7	Situation paroi	
3-Utilisateur 3 4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Liste production totale Liste commande totale	1-Utilisateur 1	
4-Utilisateur 4 5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale ****	2-Utilisateur 2	
5-Utilisateur 5 6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale ***	3-Utilisateur 3	
6-Utilisateur 6 7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale ***	4-Utilisateur 4	
7-Utilisateur 7 8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale ***	5-Utilisateur 5	
8-Utilisateur 8 9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Liste production totale Liste commande totale 7	6-Utilisateur 6	
9-Utilisateur 9 10-Utilisateur 10 Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale *** Liste commande totale 7	7-Utilisateur 7	
10-Utilisateur 10  Val. arrondi (larg.) 0 mm  Val. arrondi (haut.) 0 mm  Val. arrondi (long.) 0 mm  Liste production totale ***  Liste commande totale 7	8-Utilisateur 8	
Val. arrondi (larg.) 0 mm Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale *** Liste commande totale 7	9-Utilisateur 9	
Val. arrondi (haut.) 0 mm Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale *** Liste commande totale 7	10-Utilisateur 10	
Val. arrondi (long.) 0 mm Liste production totale *** Liste commande totale 7	Val. arrondi (larg.)	O mm
Liste production totale **** Liste commande totale 7	Val. arrondi (haut.)	O mm
Liste commande totale 7	Val. arrondi (long.)	O mm
Liste montage totale ***	Liste commande totale	
	Liste montage totale	



#### **GT BIM CSF BOIS**

#### COMPOSITION D'UN SYSTEME « GEOMETRIE & DATA »



L.O.D.

LEVEL OF DETAIL

C'est le niveau de détails que l'on porte sur la géométrie

L.O.D. L.O.I.

L.O.I.
LEVEL OF INFORMATION
C'est la quantité d'information
qui caractérise et précise la
géométrie

joints  système à joint central  2 niveaux de joint périphérique  couleurs: noir, gris graphite, brun, beige, blanc	84.5 20 24 24
valeurs techniques  • A = perméabilité à l'air: classe 3 (selon DIN EN 12207)  • E = étanchété à la pluie: classe 4A (selon DIN EN 12208)  • V = résistance au vent: classe B3 (selon DIN EN 12210)  Note:  Les catégories indiquées sont des catégories minimales.  En cas d'exigences plus élevées veuillez nous consulter.	(4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4) (4)
	7.4
ferrure BASIS:	optionnel:
Winkhaus activPilot (réglage 3-dimensionnel)	IDEAL SELECT (ferrure invisible)
anti-fausse manœuvre	"Tilt first" (Ferrure " basculer avant tourner" )
rehausseur d'ouvrant	High Control (contact magnétique pour suveillance électronique)
Paumelles revêturs (blanc, F9)	Plat de recouvrement pour ouvrant (uniquement pour profilage CLASSIC)     PAD / PADM (terrure fermeture parallèle)
2 gâches de sécurité	PAD / PADINI (serrure sermeture paramete)

Conductivité	0,11 W/(m <sup>2</sup> K)	0,13 W/(m <sup>2</sup> K)	0,16 W/(m <sup>2</sup> K)	0,18 W/(m <sup>2</sup> K)	Conductivité	0,11 W/(m <sup>2</sup> K)	0,13 W/(m <sup>2</sup> K)	0,16 W/(m <sup>2</sup> K)	0,18 W/(m²K)
Coeff. Ur	1,2 W/(m²K)	1,4 W/(m²K)	1,6 W/(m²K)	1,7 W/(m²K)	Coeff. Ur	1,2 W/(m²K)	1,4 W/(m <sup>2</sup> K)	1,6 W/(m²K)	1,7 W/(m²K)
Coeff. Ug	Co	oeff. U <sub>w</sub> pour inte	rcalaire Aluminio	ım	Coeff. Ug	Coeff. U <sub>*</sub> pour intercalaire KSH/KSD			
1,1 W/(m²K) ***	1,3 W/(m²K)	1,4 W/(m <sup>2</sup> K)	1,4 W/(m²K)	1,5 W/(m²K)	1,1 W/(m²K) ***	1,3 W/(m <sup>2</sup> K)	1,3 W/(m <sup>2</sup> K)	1,4 W/(m²K)	1,4 W/(m²K
1,0 W/(m²K) ***	1,3 W/(m²K)	1,3 W/(m <sup>2</sup> K)	1,4 W/(m²K)	1,4 W/(m²K)	1,0 W/(m²K) ***	1,2 W/(m²K)	1,2 W/(m²K)	1,3 W/(m²K)	1,3 W/(m²K
0,9 W/(m <sup>2</sup> K) ***	1,2 W/(m²K)	1,2 W/(m <sup>2</sup> K)	1,3 W/(m <sup>2</sup> K)	1,3 W/(m²K)	0,9 W/(m²K) ***	1,1 W/(m <sup>2</sup> K)	1,2 W/(m²K)	1,2 W/(m <sup>2</sup> K)	1,2 W/(m²K
0,8 W/(m²K) ***	1,1 W/(m²K)	1,2 W/(m <sup>2</sup> K)	1,2 W/(m²K)	1,3 W/(m <sup>2</sup> K)	0,8 W/(m²K) ***	1,0 W/(m <sup>2</sup> K)	1,1 W/(m²K)	1,1 W/(m²K)	1,2 W/(m²K
0,7 W/(m <sup>2</sup> K) ***	n'est pas disponible pour ce système de fenêtres				0,7 W/(m <sup>2</sup> K) ***	n'est pas disponible pour ce système de fenêtres			
0,6 W/(m²K) ***	1				0,6 W/(m²K) ***				
0,5 W/(m <sup>2</sup> K) ***	1				0,5 W/(m²K) ***				
Conductivité	0,11 W/(m²K)	0,13 W/(m²K)	0,16 W/(m²K)	0,18 W/(m²K)	Mesure de référence 1230 x 1480 mm		1480 mm		
thermique					Coeff. Uw- calculé selon DIN EN ISO 10077-1:2006 + AC:2009 performances s) thermiques pour fenêtres, portes et calcul d'amortissements des coefficients de transmission thermique Partie 1: générales				
Coeff. Ur	1,2 W/(m²K)	1,4 W/(m²K)	1,6 W/(m²K)	1,7 W/(m²K)				coefficients d	
Coeff. Ug	Coeff. I	J <sub>w</sub> pour intercala	ire Swisspacer (	Jltimate					
4 4 14// 21/1 111	4.014//210	4.0.14//316		4.434//3143					

1	1,0 W/(m <sup>2</sup> K) ***	1.2 W/(m <sup>2</sup> K)	1.2 W/(m <sup>2</sup> K)	1,3 W/(m <sup>2</sup> K)	1,3 W/(m <sup>2</sup> K)		Calcula Scion Dire Ere 070
ı	0.9 W/(m²K) ***	1.1 W/(m²K)	1,1 W/(m²K)	1.2 W/(m²K)	1.2 W/(m²K)	0,11 W/(m²K)	épicéa
l	0,8 W/(m²K) ***	1,0 W/(m²K)	1,1 W/(m²K)	1,1 W/(m²K)	1,2 W/(m²K)	0,13 W/(m <sup>2</sup> K)	pin, mélèze euro, Meranti Light Red Asie du Sud-Est, Eucalyptus RED Grandis, aulne euro (aulne noir)
ı	0,7 W/(m²K) ***  0,6 W/(m²K) ***  0,5 W/(m²K) ***  0,5 W/(m²K) ***				fenêtres	0,16 W/(m²K)	Bois de cerisier américain
I						0,18 W/(m²K)	chêne euro, hêtre, hêtre pourpre, bouleau européen Érable européen: érable sycomore, nover américain
ı	0,5 W/(m-K)						Erable europeen, erable sycomore, noyer americaln





#### DEFINITION DES DIMENSIONS D'UN OBJET

modèle 3D composé par un ou plusieurs fichiers, et qui comprend l 'ensemble de la géométrie des pièces

modèle 3D qui intègre la dimension du temps, utilisé pour visualiser un calendrier de construction

modèle 3D qui intègre des données de coûts, utilisé pour automatiser les calculs de quantité lors de l'estimation des coûts

modèle 3D qui intègre toutes les informations liées aux performances énergétiques et environnemen tales de *l'ouvrage* 

modèle 3D qui intègre des outils de gestion d'actif immobiliers modèle 3D qui intègre Les information et processus nécessaire à la démolition

L.O.D

L.O.I.





#### NIVEAUX DE DETAILS & D'INFORMATIONS



Nivea	u de détail	Contenu représentation	Niveau de représentation
1	Esquisse		Paroi représentée par un trait
2			Paroi représentée par volume simple
3		Structure Parement 2	Paroi représentée par volume simple avec composition
3 t	is	Structure Parement 2	Paroi représentée par x éléments indépendants
4		Pare vapeur Plaque de plâtre ITI Maçonnerie Enduit	Paroi représenté par une décomposition des x éléments en sous éléments proches de la réalité constructive
5	Exécution		Paroi composée d'objets équivalents à la réalité constructive





# BIM & BOIS DE A à Z

L'impact du BIM sur les Métiers



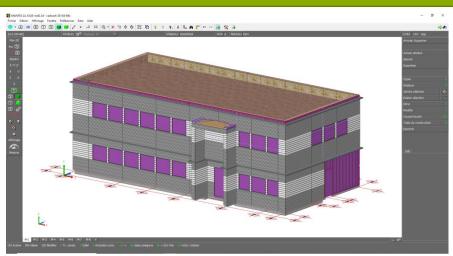




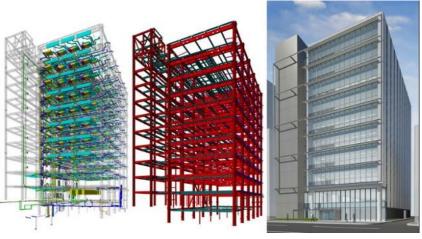
## LES LOGICIELS & SOLUTIONS TECHNIQUE



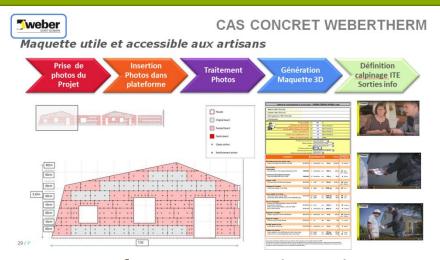
Visionneuse



Logiciel métiers et commande machine



Logiciel généraliste: Architecture & ingénierie



Configurateur et industriels



## **GT BIM CSF BOIS**

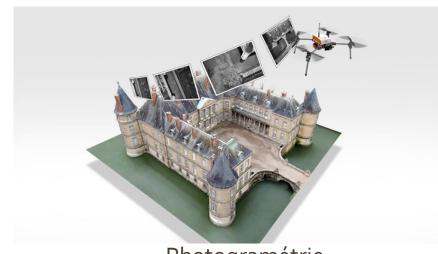
## LES LOGICIELS & SOLUTIONS TECHNIQUE





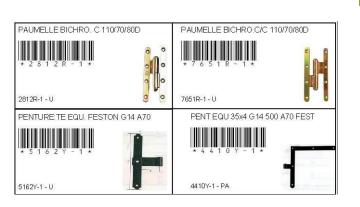


Suivi de Chantier et levées de réserves



Photogramétrie





Code barre et QR Code





## **OBJET GENERIQUE & OBJET FABRIQUANT**



« Sur un chantier, un compagnon marche en moyenne 10 km par jour soit 20% de son temps. » « Un chef de chantier est interrompu en moyenne toutes les 6 minutes! »

Sources : Enquête de la société IMMA







# BIM & BOIS DE A à Z

Premiers retours d'expérience





### Nom de l'opération

Maître d'ouvrage:

Jardin d'acclimatation/LVMH

Maître d'œuvre:

Studios Architecture/Orégon

Entreprise gros œuvre bois:

**Arbonis** 

**BET Bois:** 

Orégon

Manager BIM:

Studios Architecture



### Données clés:

Type de bâtiment:
Bureau/Atelier
Surface totale:

Nombre de niveaux:

R+1

Système constructif:

Structure BLC

+ CLT sur Sous sol BA

Localisation:

Jardin d'acclimatation



## Demandeur de la démarche:

- ☐ Maître d'ouvrage
- X Maître d'œuvre
- Entreprise
- □ Aménageur

### Ciblage d'objectif(s)

- X Conception Architecte
- ☐ Conception Entreprises
- □ Exécution préfabrication
- □ Exécution chantier
- ☐ Gestion bâtiment par Maître d'ouvrage



## Description de l'expérimentation

Conception BIM de la phase Esquisse jusqu'au DCE pour tout les lots



### Nom de l'opération

Maitre d'ouvrage:

EPA Marne / Groupe Valophis

Maitre d'œuvre:

A003 Architectes / MCube

Entreprise gros œuvre bois:

Meha

**BET Bois:** 

Orégon

Manager BIM:

Z studio



### Données clés:

Type de bâtiment:

Logement

Surface totale:

2850m<sup>2</sup>

Nombre de niveaux:

R+3

Système constructif:

MOB sur Sous sol BA

Localisation:

Chanteloup



## Demandeur de la démarche:

- X Maître d'ouvrage
- ☐ Maître d'œuvre
- Entreprise
- □ Aménageur

### Ciblage d'objectif(s)

- X Conception Architecte
- X Conception Entreprises
- X Exécution préfabrication
- X Exécution chantier
- X Gestion bâtiment par Maître d'ouvrage



## Description de l'expérimentation

Conception BIM de la phase Esquisse jusqu'à la gestion du bâtiment pour les lots structures/CVC/Second Œuvre/Performance énergétique



### Nom de l'opération

Maître d'ouvrage:

Conseil départemental Cote d'or

Maître d'œuvre:

**TRIA Architecte** 

Entreprise gros œuvre bois:

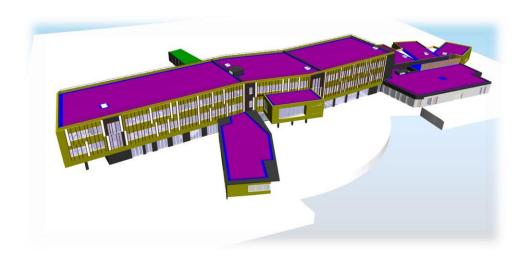
Phase PRO (pas attribué)

**BET Bois:** 

**TECKICEA** 

Manager BIM:

**TRIA Architecte** 



### Données clés:

Type de bâtiment:

Collège

Surface totale:

6000 m<sup>2</sup>

Nombre de niveaux:

R+2

Système constructif:

Poteau poutre + dalle connectée + MOB

non contreventant

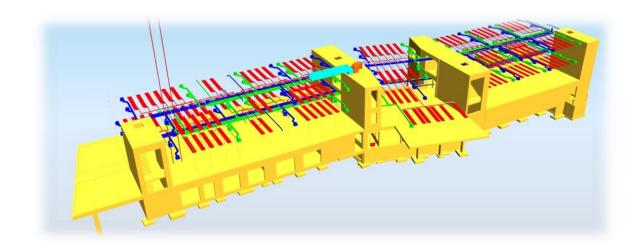
Localisation:

LONGVIC (21)



#### Description de l'expérimentation

- Conception BIM depuis l'APS avec un volume de travail important à fournir au départ pour réaliser les maquettes
- Echange et visualisation des maquettes sur une plateforme sur internet (BIMPlus)
- Détection des « clashs » des maquettes des différents bureaux d'études dès l'APD par le BIM Manager
- Utilisation des UNICODE pour chaque élément de la maquette
- Compilation de maquette via le logiciel Solibri pour cette détection de clash
- Démarche efficace et simple pour tous
- Simplifie le travail pour les entreprises en EXE
- Récupération d'une maquette finale par le maitre d'ouvrage pour l'évolution et la maintenance de son bâtiment



#### Demandeur de la démarche:

- X Maître d'ouvrage
- ☐ Maître d'œuvre
- Entreprise
- □ Aménageur

#### Ciblage d'objectif(s)

- X Conception Architecte
- X Conception Entreprises
- X Exécution préfabrication
- X Exécution chantier
- X Gestion bâtiment par Maître d'ouvrage



### Nom de l'opération

Maître d'ouvrage:

Ville de Lons le Saunier

Conception/réalisation:

Eiffage construction

Maitre d'œuvre de

conception/réalisation:

AA Group + TECKICEA

Groupement gros œuvre bois:

SIMONIN, MARILLIER, ALD,

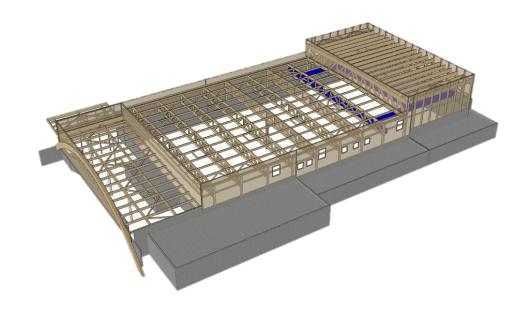
**GAUTHIER** 

**BET Bois:** 

TECKICEA

Manager BIM:

AUXITEC



### Données clés:

Type de bâtiment:

Salle de spectacle

Surface totale:

5600 m<sup>2</sup>

Nombre de niveaux:

**RDC** 

Système constructif:

Portique poutre treillis sur mur béton

+ MOB contreventant

Localisation:

Lons le Saunier (39)

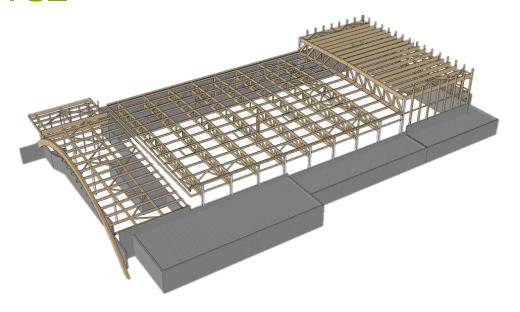


### **GT BIM CSF BOIS**

## PREMIERS RETOURS D'EXPERIENCE

### Description de l'expérimentation

- Démarche BIM tardive (fin de l'APD)
- Pas de volonté du maître d'ouvrage mais plutôt de l'équipe de conception/réalisation
- Echange de maquette via une plateforme internet gérée par un BIM Manager externe au projet
- Complexité de mise en place car le BET fluide découvre la démarche BIM
- Volonté du maître d'œuvre d'utiliser le BIM pour avoir toutes les maquettes compilées et affichées sur écran de chantier



### Ciblage d'objectif(s)

- X Conception Architecte
- X Conception Entreprises
- Exécution préfabrication
- X Exécution chantier
- Gestion bâtiment par Maître d'ouvrage

#### Demandeur de la démarche:

- ☐ Maître d'ouvrage
- X Maître d'œuvre
- X Entreprise
- □ Aménageur