



PERVAPAN 2 : perméabilité à la vapeur d'eau des panneaux à base de bois

Cette étude fait suite à la précédente étude Pervapan de 2014 et permet d'apporter des compléments d'informations sur les panneaux à base de bois utilisés en contreventement. Des épaisseurs supplémentaires ont été intégrées afin de déterminer son impact sur la mesure, ainsi que des conditions expérimentales particulières (humidification des panneaux avant essai).

Les résultats obtenus lors des 2 études Pervapan semblent indiquer que la méthode de mesure en coupelle humide permet d'obtenir des résultats plus homogènes que les mesures en coupelle sèche pour l'ensemble des panneaux.

La méthodologie de mesure utilisée semble également plus adaptée pour évaluer le coefficient de perméabilité des panneaux de particules et des panneaux contreplaqué que celui des panneaux d'OSB.

Cette étude montre à nouveau qu'il n'est pas possible de définir des valeurs génériques pour les différentes familles de panneaux, les écarts sur les valeurs μ ou Sd étant trop significatifs.

Une détermination par voie d'essai de la valeur Sd de chaque panneau (selon épaisseur et selon type de panneau) est nécessaire lorsque celui-ci est utilisé en tant que barrière à la diffusion de vapeur d'eau.

Pour en savoir plus : www.codifab.fr

PERVAPAN 2: Water vapour permeability of wood-based panels

This study is a follow-up to the previous Pervapan study of 2014 and provides additional information on wood-based panels used in bracing. Additional thicknesses were included to determine its impact on the measurement, as well as specific experimental conditions (humidification of the panels before testing).

The results obtained from the two Pervapan studies suggest that the wet cup method provides more consistent results than dry cup measurements for all panels.

The measurement methodology used also seems to be more suitable for assessing the permeability coefficient of particleboard and plywood than that of OSB.

This study shows again that it is not possible to define generic values for the different families of panels, as the differences in μ or Sd values are too significant.

A test determination of the Sd-value of each board (depending on thickness and board type) is necessary when used as a water vapour diffusion barrier.

REALISATION



L'Institut Technologique FCBA (Forêt Cellulose Bois-Construction Ameublement), a pour mission de promouvoir le progrès technique, participer à l'amélioration de la performance et à la garantie de la qualité dans l'industrie. Son champ d'action couvre l'ensemble des industries de la sylviculture, de la pâte à papier, de l'exploitation forestière, de la scierie, de l'emballage, de la charpente, de la menuiserie, de la préservation du bois, des panneaux dérivés du bois et de l'ameublement. FCBA propose également ses services et compétences auprès de divers fournisseurs de ces secteurs d'activité. Pour en savoir plus : www.fcba.fr

FINANCEMENT



Le CODIFAB, Comité Professionnel de Développement des Industries Françaises de l'Ameublement et du Bois, fédère et rassemble 4200 PME et plus de 15 000 artisans, industriels français de l'ameublement et du bois. Le CODIFAB a pour mission de conduire et financer, par le produit de la Taxe Affectée, des actions d'intérêt général décidées par les organisations professionnelles représentatives :



Ces actions, collectives, ont pour objectif d'accompagner l'évolution des entreprises de création, de production et de commercialisation, par : une meilleure diffusion de l'innovation et des nouvelles technologies, l'adaptation aux besoins du marché et aux normes environnementales, la promotion, le développement international, la formation, et par toute étude ou initiative présentant un intérêt pour l'ensemble de la profession.

Pour en savoir plus : www.codifab.fr