

Réalisation de FDES de panneaux de particules

Panneaux de particules



Crédits photos : FCBA - UIPP

Réalisation :



Financé par :



REALISATION



L'Institut Technologique FCBA (Forêt Cellulose Bois-Construction Ameublement), a pour mission de promouvoir le progrès technique, participer à l'amélioration de la performance et à la garantie de la qualité dans l'industrie. Son champ d'action couvre l'ensemble des industries de la sylviculture, de la pâte à papier, de l'exploitation forestière, de la scierie, de l'emballage, de la charpente, de la menuiserie, de la préservation du bois, des panneaux dérivés du bois et de l'ameublement. FCBA propose également ses services et compétences auprès de divers fournisseurs de ces secteurs d'activité. Pour en savoir plus : www.fcba.fr

FINANCEMENT



Le CODIFAB, Comité Professionnel de Développement des Industries Françaises de l'Ameublement et du Bois, a pour mission de conduire et financer, par le produit de la Taxe Affectée, des actions d'intérêt général en faveur des fabricants français de l'ameublement (meubles et aménagements) et du bois (menuiseries, charpentes, panneaux, bois lamellé, CLT, ossature bois, ...). Le CODIFAB fédère et rassemble 4200 PME/ETI et plus de 15000 artisans, représentés par leurs organisations professionnelles:



Les actions collectives ont pour objectif d'accompagner les entreprises de création, de production et de commercialisation par : une meilleure diffusion de l'innovation et des nouvelles technologies, l'adaptation aux besoins du marché et aux normes environnementales, la promotion, le développement international, la formation, et par toute étude ou initiative présentant un intérêt pour l'ensemble de la profession. Pour en savoir plus : www.codifab.fr

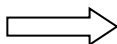
OBJECTIF ET CONTEXTE

Les FDES des panneaux de particules devaient être mises à jour car elles arrivaient à échéance.

La mise à jour a consisté à

- Tenir compte de la norme EN 15804 Amendement 2 et son complément national,
- Considérer des données actualisées et représentatives du secteur (obtenues grâce à une collecte de données portant sur 2024)
- Mettre à jour les méthodes et données génériques utilisés.

NF EN 15804+A1
AVRIL 2014



NF EN 15804 A2

Les entreprises suivantes ont participé au projet :

- Armor panneaux
- CF2P
- Kronospan
- Seripanneaux
- Swiss krono sas

Les FDES suivantes ont été publiées dans la base INIES :

Panneaux de particules P2 :

- Panneaux de particules de type P2 (panneaux pour agencements intérieurs utilisés en milieu sec) bruts, épaisseur jusqu'à 24mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, CF2P, Kronospan.
- Panneaux de particules de type P2 (panneaux pour agencements intérieurs utilisés en milieu sec) ignifuges bruts, épaisseur jusqu'à 22mm, fabriqués par Armor panneaux, Kronospan.
- Panneaux de particules de type P2 (panneaux pour agencements intérieurs utilisés en milieu sec) surfacés mélaminés, épaisseur jusqu'à 25mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, CF2P, Kronospan.

Panneaux de particules P3 :

- Panneaux de particules de type P3 (panneaux non travaillants utilisés en milieu humide) bruts, épaisseur jusqu'à 30mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, CF2P, Kronospan, Seripanneaux.
- Panneaux de particules de type P3 (panneaux non travaillants utilisés en milieu humide) surfacés mélaminés, épaisseur jusqu'à 28mm, fabriqués par Swiss krono sas, Kronospan.

Panneaux de particules P4 :

- Panneaux de particules de type P4 (panneaux travaillants utilisés en milieu sec) bruts, épaisseur jusqu'à 30mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, Kronospan, Seripanneaux.

PRINCIPAUX RESULTATS

Panneaux de particules P5 :

- Panneaux de particules de type P5 (panneaux travaillants utilisés en milieu humide) bruts, épaisseur jusqu'à 30mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, CF2P, Kronospan, Seripanneaux.

Afin de répondre aux exigences de la norme et de représenter l'ensemble des produits fabriqués, les FDES ont été dupliquées en prenant comme valeur de référence l'épaisseur la plus élevée de la gamme.

Panneaux de particules P2 :

- Panneaux de particules de type P2 (panneaux pour agencements intérieurs utilisés en milieu sec) bruts, épaisseur jusqu'à 38mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, CF2P, Kronospan.
- Panneaux de particules de type P2 (panneaux pour agencements intérieurs utilisés en milieu sec) ignifuges bruts, épaisseur jusqu'à 38mm, fabriqués par Armor panneaux, Kronospan.
- Panneaux de particules de type P2 (panneaux pour agencements intérieurs utilisés en milieu sec) surfacés mélaminés, épaisseur jusqu'à 38mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, CF2P, Kronospan.

Panneaux de particules P3 :

- Panneaux de particules de type P3 (panneaux non travaillants utilisés en milieu humide) bruts, épaisseur jusqu'à 38mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, CF2P, Kronospan, Seripanneaux.
- Panneaux de particules de type P3 (panneaux non travaillants utilisés en milieu humide) surfacés mélaminés, épaisseur jusqu'à 38mm, fabriqués par Swiss krono sas, Kronospan.

PRINCIPAUX RESULTATS

Panneaux de particules P4 :

- Panneaux de particules de type P4 (panneaux travaillants utilisés en milieu sec) bruts, épaisseur jusqu'à 38mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, Kronospan, Seripanneaux.

Panneaux de particules P5 :

- Panneaux de particules de type P5 (panneaux travaillants utilisés en milieu humide) bruts, épaisseur jusqu'à 38mm, fabriqués par Armor panneaux, Swiss krono sas, CF2P, Kronospan, Seripanneaux.

Ainsi ce sont au total 14 FDES collectives, conformes à la norme NF EN 15804+A2 et à son complément national NF EN 15804+A2/CN et vérifiées selon le programme INIES (Décembre 2024) qui ont été publiées.

La norme impose une exigence de représentativité des produits pour la réalisation de FDES collectives. Cela se traduit de deux manières :

- Premièrement, par une représentativité des panneaux sur le marché. En effet, les productions des entreprises participantes ne couvrent pas suffisamment les parts de marché de l'ensemble des sites de fabrication de panneaux de particules français, selon les exigences de la norme NF EN 15804+A2 et de son complément national. Cette représentativité restreinte risquait de pénaliser l'ensemble des résultats. Pour éviter cela, le nom des entreprises a été intégré dans l'intitulé des FDES, ce qui permet d'assurer une représentativité complète de ces FDES collectives.
- Deuxièmement, il n'est pas possible d'établir une FDES collective pour un produit lorsqu'il n'est fabriqué que par une seule entreprise. Cela explique pourquoi tous les types de panneaux de process ne sont pas représentés.

PRINCIPAUX RESULTATS



■ Accès aux résultats complets de cette étude :

www.codifab.fr

ou base INIES : [Inies, les données environnementales et sanitaires de référence pour le bâtiment et la RE2020 - Inies](#)